

## NO-SLACK® (5092) Y NO-SLACK® II (6000/7000) PROCEDIMIENTO DE LUBRICACION DE PRE-SERVICIO

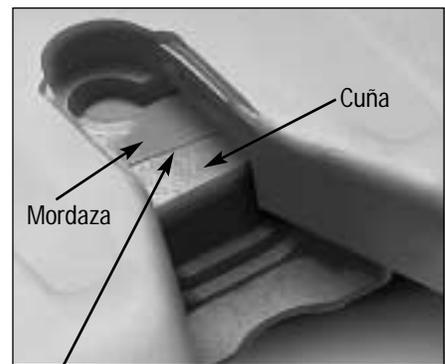
1. Inclíne el plato superior hacia adelante (frente de la Quinta Rueda hacia abajo) y aplique grasa en cada superficie de apoyo a través de las graseras localizadas en cada lado de el plato superior justo al lado frontal de los pasadores de soporte, (Las Series NO-SLACK® II 6000 y 7000 tienen dos graseras de cada lado). Continúe aplicando grasa hasta que esta salga por entre la parte trasera del plato y el soporte. Puede ser necesario levantar la parte trasera del plato con una barra para separarla ligeramente de los soportes y permitir que la grasa fluya. Inicialmente puede requerirse una cantidad considerable de grasa para llenar el depósito. Inclíne el plato superior hacia atrás (parte trasera de la Quinta Rueda hacia abajo) y repita el procedimiento. Mueva la Quinta Rueda hacia adelante y hacia atrás varias veces para que se distribuya la grasa sobre las superficies de apoyo.
2. Lubrique la Quinta Rueda antes de abrir y cerrar ver Figuras 1-3, engrase las parte de arriba y de abajo de la mordaza y la cuña. Separe la mordaza y la cuña con un desarmador y distribuya la grasa a todo lo largo de las superficies que hacen contacto. (Figura 3). Abra y cierre la Quinta Rueda varias veces para una mejor distribución de la grasa.

Fontaine sugiere el uso de un lubricante Mobil Grease en base a Molly 50 o equivalente cuando se aplique lubricante a la mordaza y la cuña.

Ligeramente engrase todas las otras partes móviles en la Quinta Rueda.

3. Para las Quintas Rueda deslizables, engrase ligeramente los mecanismos de sujeción (cuñas con el riel). Opere el mecanismo (neumático o manual) varias veces para asegurarse que funciona correctamente.
4. Engrase a discreción la superficie de contacto superior de la Quinta Rueda. Asegurese también que las hendiduras de la superficie estén llenas de grasa.

FIGURA 1



Separar Mordaza y cuña con un desarmador aquí – engrasar a todo lo largo.

FIGURA 2 – NO-SLACK® II (6000/7000)  
Engrasar todas las partes móviles (flechas)

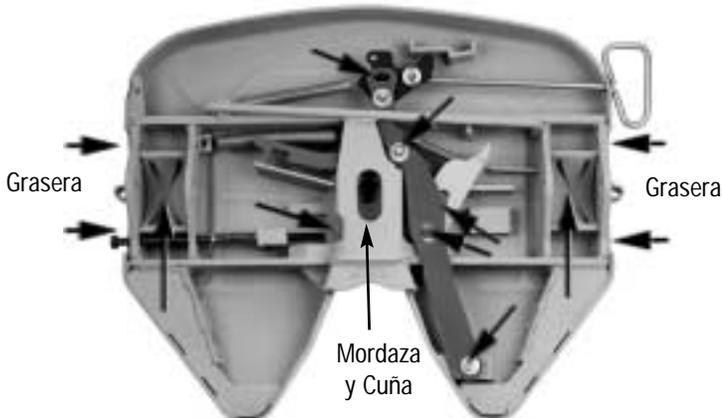


FIGURA 3 – NO-SLACK® (5092)  
Engrasar todas las partes móviles (flechas)

